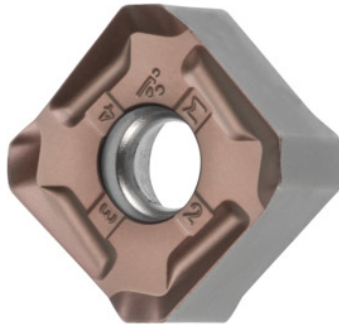


Garant
SNMU 14T7 ANER, HB7730, Tipo: GG


Datos de pedido

Número de pedido	213464 GG
GTIN	4045197666604
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

De dos lados con 2 × 4 filos.

Recomendación:

Seleccionar la tolerancia de la placa E para una calidad de la superficie mayor y combinar con la(s) placa(s) de acabado de filo ancho.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$: 6 mm

Avance f_z por diente: 0,3 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,3 mm
Tipo	GG
Código ISO plaquita de corte	SNMU 14T7 ANER
Clase	HB7730
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	6 mm
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		