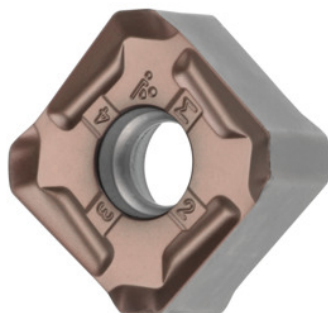


Garant
SNMU 14T7 ANER, HB7520, Tipo: UNI

Datos de pedido

Número de pedido	213466 UNI
GTIN	4045197606402
Clase de artículo	21A

Descripción
Ejecución:

De dos lados con 2 × 4 filos.

Recomendación:

Seleccionar la tolerancia de la placa E para una calidad de la superficie mayor y combinar con la(s) placa(s) de acabado de filo ancho.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$: 6 mm

Descripción técnica

Tipo	UNI
Código ISO plaquita de corte	SNMU 14T7 ANER
Clase	HB7520
Material de corte	MD
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	6 mm

Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	280 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	260 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	240 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	140 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		