

**Garant****SEKN 1203 AFTN, HB7525, Tipo: ST900**

## Datos de pedido

Número de pedido	213922 ST900
GTIN	4045197553850
Clase de artículo	21A

## Descripción

**Nota:**Valores de aplicación para  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p\text{máx}} = 3,5 \text{ mm}$ .Avance  $f_z$  por diente: 0,19 mm

## Descripción técnica

Avance $f_z$ por diente	0,19 mm
Tipo	ST900
Código ISO plaquita de corte	SEKN 1203 AFTN
Clase	HB7525
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

## Datos de usuario

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	260 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	110 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	120 m/min	K
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		