

**Garant**
**ONMU 05T6 ANER, HB7520, Tipo: UNI**


## Datos de pedido

Número de pedido	213438 UNI
GTIN	4045197605962
Clase de artículo	21A

## Descripción

### Ejecución:

De dos lados con 2 × 8 filos.

### Recomendación:

**Seleccionar la tolerancia de la placa E para una calidad de la superficie mayor y combinar con la(s) placa(s) de acabado de filo ancho.**

### Nota:

Valores de aplicación para  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$

Profundidad de corte máxima  $a_{p \text{ máx.}}$ : 3 mm

Tipo: UNI

## Descripción técnica

Tipo	UNI
Número de cambios/cortes	16
Código ISO plaquita de corte	ONMU 05T6 ANER
Clase	HB7520
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	3 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	280 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	260 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		