

SEEN 1203 AFTN, CU7725, Tipo: ST500



Datos de pedido

Número de pedido	213900 ST500		
GTIN	4045197302700		
Clase de artículo	21A		

Descripción

Nota:

Valores de aplicación para a_e = 0,5 ... 1 × D / $a_{p\,m\acute{a}x}$ = 3,5 mm. Avance f_z por diente: 0,19 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,19 mm		
Tipo	ST500		
Código ISO plaquita de corte	SEEN 1203 AFTN		
Clase	CU7725		
Material de corte	Cermet		
Número de cambios/cortes	4		
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	300 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	250 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado con restricciones	220 m/min	Р
seco	adecuado		