

Garant**SPUN 120308 E, HU7730, Tipo: ST1400**

Datos de pedido

Número de pedido	213450 ST1400
GTIN	4045197319258
Clase de artículo	21A

Descripción

SPUN 120308 E ST1400 Avance f_z por diente: 0,18 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,18 mm
Tipo	ST1400
Código ISO plaquita de corte	SPUN 120308 E
Clase	HU7730
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
--	-----	-------	------------

Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	250 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	250 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		