

**Garant**
**Fresa para avellanado hacia delante 180°, Mango Weldon, Ø avellanado D: 40mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	217160 40
GTIN	4045197552754
Clase de artículo	210

**Descripción**
**Norma:**

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

**Nota:**

Se recomiendan las plaquitas de corte con el radio angular de 0,4 mm. ¡Si se emplean placas con radios angulares distintos, no se alcanza la medida  $\varnothing d_{\min}$  (ver tabla)! Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,0** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

**Descripción técnica**

Ø avellanado D	40 mm
Tornillo para plaquita para tornillos de cabeza cilíndrica DIN	219844 (15IP; 3,0 Nm) M24
Longitud de voladizo $L_1$	60 mm
Ø de mango $D_s$ h6	25 mm
Ø mínimo $d_{\min}$	22 mm
Número de filos Z	2
Plaquita de corte adecuada	260150
Longitud total $L_{\text{tot}}$	140 mm
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Refrigeración interior	sí

Intercambio de herramienta	PowerCard
Ángulo de avellanado	180 grados
Tipo de producto	Avellanadores

---

## Accesorios

Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,0 Nm	211750 3,0
Tornillo de amarre	219844