

Garant**CPMT 05T104 T, HB7035, Tipo: UNI**

Datos de pedido

Número de pedido	217185 UNI
GTIN	4045197321701
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:

Uso únicamente con fresa para el avellanado hacia atrás n.º 217180 tam. 15.

Descripción técnica

Tipo	UNI
Avance f	0,1 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	CPMT 05T104 T
Clase	HB7035
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	100 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	80 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	75 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	75 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	75 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	100 m/min	K
CuZn	adecuado	90 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		