

Garant
Fresas de MDI, diamante, Ø h10 DC: 16mm

Datos de pedido

Número de pedido	209711 16
GTIN	4045197512222
Clase de artículo	11Y

Descripción
Ejecución:

Con **recubrimiento de diamante cristalino sp³** de última generación para el mecanizado con seguridad de proceso de **materiales compuestos de fibras, PRFV, PRFC y grafito**.

Geometría de corte universal con efecto dinámico.

Vaciado de 2 chaflanes destalonado.

Ejecución de alta precisión y estable gracias a un ángulo de hélice 15°.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en PRFV PRFC	0,07 mm
Número de dientes Z	2
Avance f_z para fresado de ranuras en grafito	0,07 mm
Ø de corte D_c	16 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,2 mm
Ø de mango D_s	16 mm
Longitud total L	92 mm
Longitud de filo L_c	32 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	h10
Ángulo de hélice	15 grados

Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	diamante
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
anillo de color	negro
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
PVDF GF20	adecuado	200 m/min	N
POM GF25	adecuado	190 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	170 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	150 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	180 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	160 m/min	N
Híbridos	adecuado		
Panal de abeja Sándwich	adecuado	350 m/min	N
PRFV	adecuado	190 m/min	N
PRFV, CFRP	adecuado	190 m/min	N
Grafito	adecuado	340 m/min	N
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

