

Fresas toroidales MDI RS1 0,1, diamante, Ø DC×L4: 1X10mm



Datos de pedido

Número de pedido	209715 1X10
GTIN	4045197474186
Clase de artículo	11Y

Descripción

Ejecución:

Con **recubrimiento de diamante cristalino sp**³ de última generación para el mecanizado con seguridad de proceso de **materiales compuestos de fibras, PRFV, PRFC y grafito.**

Fresa toroidal micro de MDI con radios de corte de esquina.

Vaciado de 2 chaflanes doblemente destalonado. Ejecución de alta precisión en cuanto a concentricidad y las tolerancias.

• Ángulo de escalón $\alpha = 16^{\circ}$.

Tolerancias:

- Radio de corte: $RS_1 = \pm 0,01$ mm.
- Ø de cuello: $D_4 = 0 / -0.02 \text{ mm}$.

Nota:

Factor de corrección para v_c en función de la medida L_4 . f_z para $a_p = 0.1 \times D$.

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en grafito	0,0071 mm	
Radio de filo R ₁	0,1 mm	
Avance f _z para fresado copiador en grafito	0,01 mm	
Ø de cuello D ₁	0,95 mm	
Ø de corte D _c	1 mm	
Velocidad de corte v _c en grafito	235 m/min	
Número de dientes Z	2	
Voladizo L₁ incl. cuello	10 mm	

Hoja de datos

Ø de mango D _s	4 mm		
Longitud de filo L _c	1 mm		
Longitud total L	50 mm		
Factor de corrección para v _c	1,25		
Mango	DIN 6535 HA con h5		
Ángulo de hélice	30 grados		
Recubrimiento	diamante		
Material de corte	MDI		
Norma	Norma de fábrica		
Tolerancia Ø nominal	0 / -0,012		
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical		
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador		
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,1×D en contornear		
olerancia de mango h5			
anillo de color	negro		
Tipo de producto	Fresa tórica		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
PVDF GF20	adecuado	200 m/min	N
POM GF25	adecuado	190 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	170 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	150 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	180 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	160 m/min	N
Híbridos	adecuado		
Panal de abeja Sándwich	adecuado	350 m/min	N
PRFV, CFRP	adecuado	190 m/min	N

Hoja de datos

Grafito	adecuado	340 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		