

Garant**Fresa de planear de 45°, Mango Weldon, Ø D / cantidad de filos Z: 16/2mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 214395 16/2 |
| GTIN | 4045197221605 |
| Clase de artículo | 210 |

Descripción**Ejecución:**

Gran cantidad de filos para una productividad máxima. Ataque positivo para un corte suave y bajo consumo de potencia.

Ventaja:**Productividad máxima, gracias a:**

- **Velocidad de corte máxima.**
- **Avances máximos.**
- **Tiempos de mecanizado cortos.**

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,5** con varilla n.º **674252 tam. 8IP**.

Descripción técnica

| | |
|---|----------------------|
| Ø de corte D_c | 16 mm |
| Ø exterior máximo $D_{m\acute{a}x.}$ | 24,2 mm |
| Longitud de voladizo L_1 | 40 mm |
| Ø de mango D_s h6 | 20 mm |
| Longitud total L_{tot} | 90 mm |
| Juego tornillo para plaquita reversible | 219809 (8IP; 1,5 Nm) |
| Plaquita de corte adecuada | SD.. 0903 |
| Número de filos Z | 2 |

| | |
|---|------------------|
| Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$ | 2,12 mm |
| Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$ | 40 mm |
| Fresado circular de taladro a_p | 1,5 mm |
| Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$ | 46 mm |
| Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$ | 13,5 mm |
| $\varnothing D_3$ | 24 mm |
| Ejecuciones de mangos | Mango Weldon |
| Ángulo de ajuste κ | 45 grados |
| Empleo de fresa | Fresado circular |
| Empleo de fresa | Ramping |
| Refrigeración interior | sí |
| Intercambio de herramienta | PowerCard |
| Tipo de producto | Fresa de planear |

Accesorios

| | |
|--|------------|
| Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 8IP | 674252 8IP |
| Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas | 219809 |
| Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 1,5 Nm | 211750 1,5 |