

**Garant**

**Plaquitas de fresado para ranuras de retención, con redondeado de cantos, HB7720, Medida nominal grosor anillo: 1,6mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	217261 1,6
GTIN	4045197216588
Clase de artículo	21C

**Descripción técnica**

Profundidad t	1 mm
Anchura de ranura W -0,03	1,68 mm
Medida nominal grosor anillo	1,6 mm
Fase C	0,15 × 45° mm
Clase	HB7720
Ø exterior D	16 mm
Tipo	P16
Número de filos Z	6
Tipo de producto	Inserto de corte para fresado circular

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Aluminio, plásticos	adecuado	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	60 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	45 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	35 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		