

Garant**SEHT 1204 AFTN, CU7725, Tipo: ST500**

Datos de pedido

Número de pedido	214240 ST500
GTIN	4045197319494
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p\text{máx}} = 3,5 \text{ mm}$.Avance f_z por diente: 0,19 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,19 mm
Tipo	ST500
Código ISO plaquita de corte	SEHT 1204 AFTN
Clase	CU7725
Material de corte	Cermet
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	450 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	350 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	300 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	230 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	190 m/min	M
seco	adecuado		