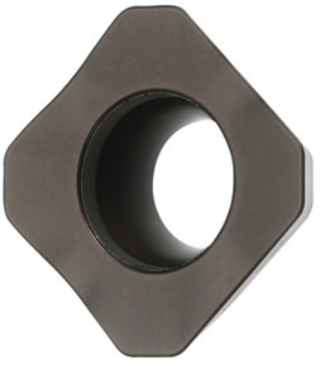
Garant

# SEKT 1204 AFTN, HB7525, Tipo: ST900



## Datos de pedido

| | |
|---|---|
| Número de pedido | 214242 ST900 |
| GTIN | 4045197553881 |
| Clase de artículo | 21A |

## Descripción

**Nota:**
Valores de aplicación para $a_e$ = 0,5 ... 1 × D / $a_{p\,máx}$ = 3,5 mm.

## Descripción técnica

| | |
|---|---|
| Avance $f_z$ por diente | 0,19 mm |
| Tipo | ST900 |
| Grosor de la placa E | 4,76 mm |
| Código ISO plaquita de corte | SEKT 1204 AFTN |
| Clase | HB7525 |
| Material de corte | MD |
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para fresar |

## Datos de usuario

| | Uso | $V_c$ | Código ISO |
|---|---|---|---|
| Acero < 500 N/mm² | adecuado | 290 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm² | adecuado | 200 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm² | adecuado | 170 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm² | adecuado con restricciones | 160 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm² | adecuado con restricciones | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | adecuado con restricciones | 190 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | adecuado con restricciones | 120 m/min | M |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 130 m/min | K |
| Uni | adecuado | | |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |