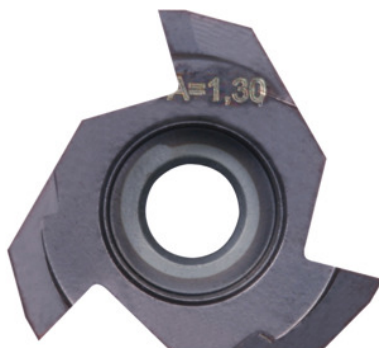


Garant

Placa de fresado para ranuras de retención, sin redondeado de cantos, HB7720, Medida nominal grosor anillo: 0,9 mm

**Datos de pedido**

Número de pedido	217267 0,9
GTIN	4045197542922
Clase de artículo	21C

Descripción

Placa de fresado para ranuras de retención, sin redondeado de cantos 0,9 mm Anchura de ranura W -0,03: 0,98 mm
Profundidad t para P12: 1,2 mm
Radio R: 0,3 mm

Descripción técnica

Medida nominal grosor anillo	0,9 mm
Anchura de ranura W -0,03	0,98 mm
Profundidad t para P12	1,2 mm
Radio R	0,3 mm
Clase	HB7720
Ø exterior D	9,6 mm
Tipo	P12
Número de filos Z	3

Tipo de producto

Inserto de corte para fresado circular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	300 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	60 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	45 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	35 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		