

Garant

Plaquita de fresado de 90° para achaflanar / desbarbar, HB7720, Profundidad de fresado máxima $S_{m\acute{a}x.}$: 1,5mm

**Datos de pedido**

Número de pedido	217277 1,5
GTIN	4045197542960
Clase de artículo	21C

Descripción técnica

Profundidad de fresado máxima $S_{m\acute{a}x.}$	1,5 mm
Tipo	P12
Número de filos Z	3
Ø mínimo del agujero para roscar	12 mm
Ø exterior D	11,7 mm
Clase	HB7720
Tipo de producto	Inserto de corte para fresado circular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	500 m/min	N

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	60 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	45 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	35 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		