


**BDMT 070302 ER-JS, PR1225, Tipo: INOX**

**Datos de pedido**

Número de pedido	227145 INOX
GTIN	4960664609192
Clase de artículo	25A

**Descripción**
**Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$ .  $90^\circ$  exactos hasta  $a_p = 4$  mm.

Radio angular: 0,2 mm

Avance  $f_z$  por diente: 0,05 – 0,08 mm

**Descripción técnica**

Tipo	INOX
Avance $f_z$ por diente	0,05 – 0,08 mm
Radio angular	0,2 mm
Código ISO plaquita de corte	BDMT 070302 ER-JS
Clase	PR1225
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	M
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		