


BDMT 070302 ER-JT, PR1210, Tipo: GG

Datos de pedido

Número de pedido	227155 GG
GTIN	4960664622573
Clase de artículo	25A

Descripción
Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$. 90° exactos hasta $a_p = 4$ mm.

Radio angular: 0,2 mm

Avance f_z por diente: 0,09 – 0,16 mm

Descripción técnica

Tipo	FG
Avance f_z por diente	0,09 – 0,16 mm
Radio angular	0,2 mm
Código ISO plaquita de corte	BDMT 070302 ER-JT
Clase	PR1210
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		