

Garant

Placa de fresado para ranuras de retención, sin redondeado de cantos, HB7720, Medida nominal grosor anillo: 2,15mm

**Datos de pedido**

Número de pedido	217275 2,15
GTIN	4045197216724
Clase de artículo	21C

Descripción técnica

Profundidad t para P16/P26	1,75 mm
Anchura de ranura W –0,03	2,23 mm
Medida nominal grosor anillo	2,15 mm
Radio R	0,3 mm
Clase	HB7720
Ø exterior D	26 mm
Tipo	P26
Número de filos Z	6
Tipo de producto	Inserto de corte para fresado circular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	60 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	45 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	35 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		