

**Garant**

**Placa de fresado para ranuras de retención, sin redondeado de cantos,  
HB7720, Medida nominal grosor anillo: 1,85mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	217454 1,85
GTIN	4045197217233
Clase de artículo	21C

**Descripción técnica**

Anchura de ranura W -0,03	1,93 mm
Profundidad t	1,25 mm
Medida nominal grosor anillo	1,85 mm
Radio R	0,3 mm
Clase	HB7720
Ø exterior D	10,6 mm
Espesor E	2,34 mm
Tipo	03
Número de filos Z	3
Tipo de producto	Inserto de corte para fresado circular

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	600 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	260 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	60 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	45 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	35 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	S
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		