

Garant

Plaquita de fresado 55°, HB7720, Pasos por pulgada: 19



Datos de pedido

Número de pedido	217288 19
GTIN	4045197543028
Clase de artículo	21C

Descripción técnica

Profundidad t	0,87 mm
Pasos por pulgada	19
Geometría de placa	Perfil total
Ø exterior D	9,6 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,3 mm
Aplicación	Interior y exterior
Clase	HB7720
Material de corte	MD
Tipo de rosca	BSW-LH
Tipo de rosca	G-LH
Tipo de rosca	BSW

Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Tipo	P12
Número de filos Z	3
Sentido del corte	derecha e izquierda
Tipo de producto	Inserto de corte para fresado circular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	60 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	45 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	35 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		

