

Garant**Fresas toroidales MDI, diamante, Ø e8 DC / R1: 4/0,4mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 209758 4/0,4 |
| GTIN | 4045197475459 |
| Clase de artículo | 11Y |

Descripción**Ejecución:**

Con **recubrimiento de diamante cristalino sp³** de última generación para el mecanizado con seguridad de proceso de **materiales compuestos de fibras, PRFV, PRFC y grafito**. Ángulo de incidencia con doble destalonado.

Tolerancia: radio de corte **R₁ = ±0,01 mm**.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------|
| Radio de filo R ₁ | 0,4 mm |
| Ø de cuello D ₁ | 3,7 mm |
| Número de dientes Z | 4 |
| Ø de corte D _c | 4 mm |
| Voladizo L ₁ incl. cuello | 36 mm |
| Avance f _z para fresado copiado en grafito | 0,02 mm |
| Avance f _z para contorneo en grafito | 0,02 mm |
| Ø de mango D _s | 4 mm |
| Longitud de filo L _c | 5 mm |
| Longitud total L | 75 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Ángulo de hélice | 30 grados |
| Recubrimiento | diamante |

| | |
|--|----------------------------------|
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tolerancia \varnothing nominal | e8 |
| División de los cortes | desigual |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05×D en fresado copiado |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,2×D en contornear |
| Refrigeración interior | no |
| Tolerancia de mango | h6 |
| anillo de color | negro |
| Tipo de producto | Fresa tórica |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|----------------------------|----------|-----------|------------|
| PVDF GF20 | adecuado | 200 m/min | N |
| POM GF25 | adecuado | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adecuado | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | adecuado | 160 m/min | N |
| Híbridos | adecuado | | |
| Panal de abeja Sándwich | adecuado | 350 m/min | N |
| PRFV | adecuado | 190 m/min | N |
| PRFV, CFRP | adecuado | 190 m/min | N |
| Grafito | adecuado | 340 m/min | N |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

