

**Garant**
**Plaquita de fresado 55°, HB7720, Pasos por pulgada: 11**

**Datos de pedido**

Número de pedido	217295 11
GTIN	4045197445490
Clase de artículo	21C

**Descripción**
**Ejecución:**

Para rosca de &gt;1 pulgada.

**Descripción técnica**

Pasos por pulgada	11
Profundidad t	1,478 mm
Geometría de placa	Perfil total
Ø exterior D	26 mm
Número de ranuras de sujeción	6
Paso de rosca	2,309 mm
Aplicación	Interior y exterior
Clase	HB7720
Material de corte	MD

Tipo de rosca	BSW-LH
Tipo de rosca	G-LH
Tipo de rosca	BSW
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Tipo	P26
Número de filos Z	6
Sentido del corte	derecha e izquierda
Tipo de producto	Inserto de corte para fresado circular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	60 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	45 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	35 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	180 m/min	K

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
seco	adecuado