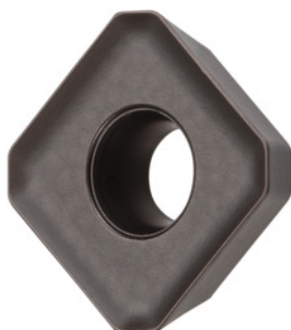


Garant**SDMX 0903 AFEN, HB7525, Tipo: ST900**

Datos de pedido

Número de pedido	214477 ST900
GTIN	4045197554406
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

- **Plaquitas adecuadas para mayores velocidades de corte y avances.**
- **Sinterizadas con precisión y rectificadas para conseguir las mejores calidades de superficie.**
- **Estructura de grano fino, para gran tenacidad y resistencia al desgaste.**

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p\text{máx}} = 3 \text{ mm}$.

Avance f_z por diente: 0,14 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,14 mm
Tipo	ST900
Código ISO plaquita de corte	SDMX 0903 AFEN
Clase	HB7525
Material de corte	MD

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	360 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	255 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	215 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	190 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	230 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	150 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	160 m/min	K
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		