

**Garant**

**Plaquita de fresado 90°, HB7720, Profundidad de fresado máxima  $S_{m\acute{a}x.}$ : 0,9mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	217490 0,9
GTIN	4045197217462
Clase de artículo	21C

**Descripción técnica**

Grosor de la placa E	2,34 mm
Profundidad de fresado máxima $S_{m\acute{a}x.}$	0,9 mm
Tipo	04
Número de filos Z	3
Ø exterior D	7,9 mm
Clase	HB7720
Tipo de producto	Inserto de corte para fresado circular

**Datos de usuario**

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	600 m/min	N

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	260 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	60 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones	45 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado con restricciones	35 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	120 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		