KYOCERa

BDMT 11T308 ER-JT, PR1210, Tipo: GG



Datos de pedido

Número de pedido	227365 GG		
GTIN	4960664608980		
Clase de artículo	25A		

Descripción

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0.3 \times D.~90^\circ$ exactos hasta $a_p = 5.5~mm$.

Radio angular: 0,8 mm

Avance f_z por diente: 0,09 – 0,16 mm

Descripción técnica

Avance f _z por diente	0,09 – 0,16 mm		
Tipo	FG		
Radio angular	0,8 mm		
Código ISO plaquita de corte	BDMT 11T308 ER-JT		
Clase	PR1210		
Material de corte	MD		
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar		



Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	50 m/min	S
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		