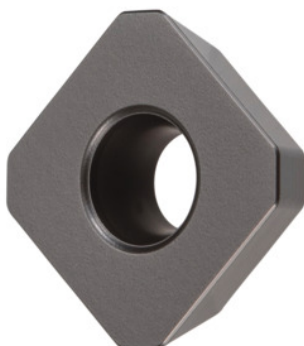


Garant
SDHX 0903 AFTN, HB7515, Tipo: ST1400


Datos de pedido

Número de pedido	214439 ST1400
GTIN	4045197554413
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

- **Plaquitas adecuadas para mayores velocidades de corte y avances.**
- **Sinterizadas con precisión y rectificadas para conseguir las mejores calidades de superficie.**
- **Estructura de grano fino, para gran tenacidad y resistencia al desgaste.**

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D$ / $a_{p\text{máx}} = 3 \text{ mm}$.

Avance f_z por diente: 0,14 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,14 mm
Tipo	ST1400
Código ISO plaquita de corte	SDHX 0903 AFTN
Clase	HB7515
Material de corte	MD

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	410 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	290 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	240 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	300 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	190 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	190 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		