



Plaquita de corte de fresado BDMT 11T308 ER-JS, para fresas angulares, PR1225



Datos de pedido

Número de pedido	227357 INOX
GTIN	4960664609338
Clase de artículo	25A

Descripción

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$. 90° exactos hasta $a_p = 5,5$ mm.

Descripción técnica

Tipo	INOX
Avance f_z por diente	0,07 – 0,11 mm
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	BDMT 11T308 ER-JS
Clase	PR1225
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	M
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		