


BDMT 11T308 ER-N3, PR1225, Tipo: ST1400

Datos de pedido

Número de pedido	227471 ST1400
GTIN	4960664609437
Clase de artículo	25A

Descripción
Nota:

Las fresas están equipadas con un número igual de plaquitas reversibles de las formas N2 y N3. Tenga en cuenta las indicaciones de asignación del soporte.

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

Radio angular: 0,8 mm

Avance f_z por diente: 0,09 – 0,16 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,09 – 0,16 mm
Tipo	ST1400
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	BDMT 11T308 ER-N3
Clase	PR1225
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		