

Garant**Plaquita de fresado 60°, HB7720, Altura de paso: 2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	217505 2
GTIN	4045197217530
Clase de artículo	21C

Descripción

Nota:
Placas de 55° a petición.

Descripción técnica

Grosor de la placa E	3,5 mm
Para rosca \geq	M24x2
Profundidad t	1,159 mm
Geometría de placa	Perfil total
\varnothing exterior D	17,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	2 mm
Aplicación	interior
Clase	HB7720
Material de corte	MD

Tipo de rosca	M
Tipo de rosca	MF
Tipo de rosca	M-LH
Tipo de rosca	MF-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Tipo	02
Número de filos Z	3
Sentido del corte	derecha e izquierda
Tipo de producto	Inserto de corte para fresado circular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	600 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	260 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	60 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones	45 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado con restricciones	35 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	100 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	120 m/min	K

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
seco	adecuado con restricciones