

**BDMT 11T316 ER-JT, PR1225, Tipo: ST1400****Datos de pedido**

Número de pedido	227339 ST1400
GTIN	4960664609383
Clase de artículo	25A

Descripción**Nota:**

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$. 90° exactos hasta $a_p = 5,5$ mm.

Radio angular: 1,6 mm

Avance f_z por diente: 0,07 – 0,11 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,07 – 0,11 mm
Tipo	ST1400
Radio angular	1,6 mm
Código ISO plaquita de corte	BDMT 11T316 ER-JT
Clase	PR1225
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	M
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		