

Garant**Plaquita de fresado 60°, HB7720, Altura de paso: M20X2,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	217505 M20X2,5
GTIN	4045197284785
Clase de artículo	21C

Descripción**Nota:**

Placas de 55° a petición. Con las placas de roscar con perfil corregido se prescinde de corregir el diámetro que debe programarse. (ver los datos de corte y las notas informativas en el manual de mecanizado). Por este motivo, estas placas solo se pueden utilizar para las roscas indicadas.

Descripción técnica

Para rosca \geq	solo M20 \times 2,5 perfil corregido
Grosor de la placa E	3,5 mm
Profundidad t	1,444 mm
Geometría de placa	Perfil total
\varnothing exterior D	16 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	2,5 mm
Aplicación	interior

Clase	HB7720
Material de corte	MD
Tipo de rosca	M
Tipo de rosca	MF
Tipo de rosca	M-LH
Tipo de rosca	MF-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Tipo	02
Número de filos Z	3
Sentido del corte	derecha e izquierda
Tipo de producto	Inserto de corte para fresado circular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	600 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	260 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	60 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones	45 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado con restricciones	35 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	120 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	adecuado	100 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	120 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		