


**BDMT 11T308 ER-N3, PR1210, Tipo: GG**

**Datos de pedido**

Número de pedido	227481 GG
GTIN	4960664622610
Clase de artículo	25A

**Descripción**
**Nota:**

Las fresas están equipadas con un número igual de plaquitas reversibles de las formas N2 y N3. Tenga en cuenta las indicaciones de asignación del soporte.

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$ .

Radio angular: 0,8 mm

Avance  $f_z$  por diente: 0,09 – 0,2 mm

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ por diente	0,09 – 0,2 mm
Tipo	FG
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	BDMT 11T308 ER-N3
Clase	PR1210
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		