

**BDMT 11T308 ER-JS, PR1535, Tipo: INOX****Datos de pedido**

Número de pedido	227360 INOX
GTIN	4960664685813
Clase de artículo	25A

Descripción**Nota:**

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$. 90° exactos hasta $a_p = 5,5$ mm.

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,07 – 0,11 mm
Tipo	INOX
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	BDMT 11T308 ER-JS
Clase	PR1535
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	50 m/min	S
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		