


BDMT 11T302 ER-JS, CA6535, Tipo: S

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 227361 S |
| GTIN | 4960664686186 |
| Clase de artículo | 25A |

Descripción
Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$. 90° exactos hasta $a_p = 5,5$ mm.

Radio angular: 0,2 mm

Avance f_z por diente: 0,06 – 0,1 mm

Descripción técnica

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Avance f_z por diente | 0,06 – 0,1 mm |
| Tipo | S |
| Radio angular | 0,2 mm |
| Código ISO plaquita de corte | BDMT 11T302 ER-JS |
| Clase | CA6535 |
| Material de corte | MD |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para fresar |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|------------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------|
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 240 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 220 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | S |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |