

**Garant**
**Fresa esférica MDI, diamante, Ø e8 DC: 10 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	209785 10
GTIN	4045197476166
Clase de artículo	11Y

**Descripción**
**Ejecución:**

Con **recubrimiento de diamante cristalino sp<sup>3</sup>** de última generación para el mecanizado con seguridad de proceso de **materiales compuestos de fibras, PRFV, PRFC y grafito**. Paso cónico con **1°30'** (ángulo  $\alpha$ ).

Tolerancia: Contorno de radio =  $\pm 0,01$  mm.

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L<sub>c</sub>: 9 mm

Voladizo L<sub>1</sub> incl. cuello: 40 mm

Ø de cuello D<sub>1</sub>: 9,8 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 12 mm

**Descripción técnica**

Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	40 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	10 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	9,8 mm
Número de dientes Z	2
L <sub>2</sub>	80 mm
Ø D <sub>2</sub>	11,9 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado copiador en grafito	0,091 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm

Longitud total L	160 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	9 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	5 mm
Recubrimiento	diamante
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,05 × D en fresado copiador
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	negro
Tipo de producto	Fresa mango cil.

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------