

**Garant**

**Plaquita reversible de fresado de roscas para rosca interior y exterior 55°, HB7720, Pasos por pulgada: 11**

**Datos de pedido**

Número de pedido	218024 11
GTIN	4045197412386
Clase de artículo	21D

**Descripción****Ejecución:**

Plaquita estable. **De doble uso.**

- **Intervalo de empleo amplio gracias a una geometría rompevirutas universal.**
- **Alta precisión de repetición.**

**Aplicación:**

**Para rosca interior y exterior de 55°** según la norma B.S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1:1982.  
Clase de tolerancia Medium Class A.

**Descripción técnica**

Aplicación interior/exterior	interior
Aplicación interior/exterior	Exterior
Pasos por pulgada	11
Paso de rosca	2,309 mm
Número de filos Z	10
Clase	HB7720
Material de corte	MD

Tipo de rosca	BSW-LH
Tipo de rosca	BSW
Tipo de rosca	BSP-LH
Tipo de rosca	BSP
Tipo de rosca	G
Tipo de rosca	G-LH
Ángulo de flanco	55 grados
Tamaño de placa	27 mm
Avance $f_z$ en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Avance $f_z$ en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Sentido del corte	derecha e izquierda
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	120 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	80 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	70 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	70 m/min	K
CuZn	adecuado	120 m/min	N
Uni	adecuado		

húmedo máximo

adecuado