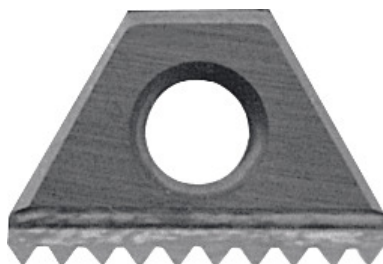


Garant

**Plaquita reversible de fresado de roscas para roscas interiores 60°, HB7720,
Altura de paso: 1mm**



Datos de pedido

Número de pedido	218007 1
GTIN	4045197411976
Clase de artículo	21D

Descripción

Ejecución:

Plaquita estable. **De doble uso.**

- **Intervalo de empleo amplio gracias a una geometría rompevirutas universal.**
- **Alta precisión de repetición.**

Aplicación:

Para roscas interiores métricas según DIN / ISO (DIN 13) clase de tolerancia 6H.

Descripción técnica

Aplicación interior/exterior	interior
Perfil total	sí
Paso de rosca	1 mm
Número de filos Z	15
Clase	HB7720
Material de corte	MD
Tipo de rosca	MF-LH
Tipo de rosca	MF

Tipo de rosca	M-LH
Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco	60 grados
Tamaño de placa	16 mm
Avance f_z en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Avance f_z en INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Sentido del corte	derecha e izquierda
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	120 m/min	N
Aluminio $> 10 \% \text{ Si}$	adecuado	80 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	120 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	110 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	100 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	80 m/min	P
Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	70 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	70 m/min	K
CuZn	adecuado	120 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		