

**Garant****Fresa de punta esférica MDI, diamante, Ø f8 DC / DS: 16mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 209781 16     |
| GTIN              | 4045197544421 |
| Clase de artículo | 11Y           |

**Descripción****Ejecución:**

Con **recubrimiento de diamante cristalino sp<sup>3</sup>** de última generación para el mecanizado con seguridad de proceso de **materiales compuestos de fibras, PRFV, PRFC y grafito**. Ángulo de incidencia con doble destalonado.

Tolerancia: contorno de radio =  $\pm 0,01$  mm.

**Descripción técnica**

|   |           |
|---|-----------|
| Avance $f_z$ para contorneo en grafito        | 0,115 mm  |
| Avance $f_z$ para fresado copiador en grafito | 0,115 mm  |
| Voladizo $L_1$ incl. cuello                   | 92 mm     |
| Ø de corte $D_c$                              | 16 mm     |
| Número de dientes $Z$                         | 2         |
| Ø de cuello $D_1$                             | 15,7 mm   |
| Ø de mango $D_s$                              | 16 mm     |
| Longitud total $L$                            | 150 mm    |
| Longitud de filo $L_c$                        | 22 mm     |
| Ángulo de hélice                              | 30 grados |
| Radio $R$                                     | 8 mm      |
| Recubrimiento                                 | diamante  |
| Material de corte                             | MDI       |

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Norma  | Norma de fábrica                  |
| Tolerancia Ø nominal                               | f8                                |
| Dirección de aproximación                          | Horizontal, inclinado y vertical  |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | 0,05×D en fresado copiador        |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | 0,2×D en contornear               |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6                |
| Refrigeración interior                             | no                                |
| anillo de color                                    | negro                             |
| Tipo de producto                                   | Fresa de esférica y fresa de bola |

### Datos de usuario

|                            | Uso      | $V_c$     | Código ISO |
|----------------------------|----------|-----------|------------|
| PVDF GF20                  | adecuado | 200 m/min | N          |
| POM GF25                   | adecuado | 190 m/min | N          |
| PA 66 GF30                 | adecuado | 170 m/min | N          |
| PEEK GF30                  | adecuado | 150 m/min | N          |
| PTFE CF25                  | adecuado | 180 m/min | N          |
| PEEK CF30                  | adecuado | 160 m/min | N          |
| Híbridos                   | adecuado |           |            |
| Panal de abeja<br>Sándwich | adecuado | 350 m/min | N          |
| PRFV                       | adecuado | 190 m/min | N          |
| PRFV, CFRP                 | adecuado | 190 m/min | N          |
| Grafito                    | adecuado | 340 m/min | N          |
| húmedo mínimo              | adecuado |           |            |
| seco                       | adecuado |           |            |
| Aire                       | adecuado |           |            |

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB

