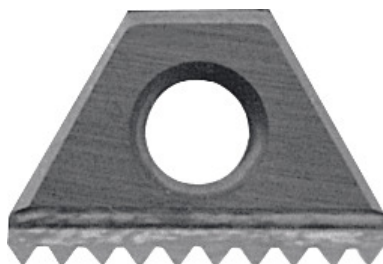


**Garant**

**Plaquita reversible de fresado de roscas para roscas interiores 60°, HB7720,  
Altura de paso: 1,25mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	218007 1,25
GTIN	4045197411990
Clase de artículo	21D

**Descripción****Ejecución:**

Plaquita estable. **De doble uso.**

- **Intervalo de empleo amplio gracias a una geometría rompevirutas universal.**
- **Alta precisión de repetición.**

**Aplicación:**

**Para roscas interiores métricas** según DIN / ISO (DIN 13) clase de tolerancia 6H.

**Descripción técnica**

Aplicación interior/exterior	interior
Perfil total	sí
Paso de rosca	1,25 mm
Número de filos Z	12
Clase	HB7720
Material de corte	MD
Tipo de rosca	MF-LH
Tipo de rosca	MF

Tipo de rosca	M-LH
Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco	60 grados
Tamaño de placa	16 mm
Avance $f_z$ en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Avance $f_z$ en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Sentido del corte	derecha e izquierda
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	120 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	80 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	70 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	70 m/min	K
CuZn	adecuado	120 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		