Garant

Fresa de punta esférica MDI, diamante, Ø f8 DC / DS: 1mm

Datos de pedido

Número de pedido	209776 1
GTIN	4045197544063
Clase de artículo	10Y

Descripción

Ejecución:
Con **recubrimiento de diamante cristalino sp**^{3} de última generación para el mecanizado con seguridad de proceso de **materiales compuestos de fibras, PRFV, PRFC y grafito.** Ángulo de incidencia con doble destalonado.
Tolerancia: contorno de radio = **± 0,01 mm.**

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en grafito	0,011 mm
Número de dientes Z	2
Ø de corte D_C	1 mm
Avance f_z para fresado copiador en grafito	0,011 mm
Ø de cuello D_1	0,95 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	3 mm
Ø de mango D_s	3 mm
Longitud total L	50 mm
Longitud de filo L_c	2 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	0,5 mm
Recubrimiento	diamante
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tolerancia ∅ nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,2×D en contornear
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	negro
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
PVDF GF20	adecuado	200 m/min	N
POM GF25	adecuado	190 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	170 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	150 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	180 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	160 m/min	N
Híbridos	adecuado		
Panal de abeja Sándwich	adecuado	350 m/min	N
PRFV	adecuado	190 m/min	N
PRFV, CFRP	adecuado	190 m/min	N
Grafito	adecuado	340 m/min	N
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		