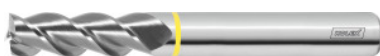




Fresas MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 10mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 202238 10 |
| GTIN | 4067263238232 |
| Clase de artículo | 12X |

Descripción

Ejecución:

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado fino** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

Aplicación:

Para desbastar y acabar.

Descripción técnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Ø de mango D_s | 10 mm |
| Longitud total L | 85 mm |
| Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,04 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas | 0,05 mm |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Tolerancia Ø nominal | e8 |
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,2 mm |
| Longitud de filo L_c | 30 mm |
| Ø de corte D_c | 10 mm |
| Número de dientes Z | 3 |

| | |
|--|--|
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,5×D en contorneado |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa con profundidad de corte 1×D |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio | adecuado | 170 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 140 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 105 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 160 m/min | N |
| PE-HD | adecuado | 110 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 130 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 110 m/min | N |
| PF 31 | adecuado | 90 m/min | N |
| Panal de abeja Sándwich | adecuado con restricciones | 160 m/min | N |
| Cu | adecuado | 120 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 150 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |

~~Aire~~
Servicios adecuado con restricciones

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB