


DNMG 150604, Clase: CCX

Datos de pedido

Número de pedido	250696 CCX
GTIN	4960664900879
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150604 CCX Clase: CCX
 Rompevirutas: PP
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f : 0,05 - 0,35 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 210 - 450 m/min

Descripción técnica

Rompevirutas	PP
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	P
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal	210 - 450 m/min
Número de cambios/cortes	4
Recubrimiento	con revestimiento
Material de corte	CERMET
Avance f	0,05 - 0,35 mm/rev,
Clase	CCX
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado