

**Plaquita de corte de torneado TNMG 160404, para el acabado, Clase: CCX****Datos de pedido**

Número de pedido	251472 CCX
GTIN	4960664900398
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Recubrimiento	con revestimiento
Clase	CCX
Rompevirutas	PP
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	continuo
Avance f	0,05 - 0,35 mm/rev,
Material de corte	CERMET
Número de cambios/cortes	6
Velocidad de corte v_c aplicación principal	210 - 450 m/min

Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado