


DNMG 150608, Clase: CCX

Datos de pedido

Número de pedido	250697 CCX
GTIN	4960664900886
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150608 CCX Clase: CCX
 Rompevirutas: PP
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f : 0,05 - 0,35 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 210 - 450 m/min

Descripción técnica

Recubrimiento	con revestimiento
Número de cambios/cortes	4
Radio angular	0,8 mm
Clase	CCX
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,05 - 0,35 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal	210 - 450 m/min
Material de corte	CERMET
Condición de corte	continuo
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Rompevirutas	PP
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado