


VNMG 160408, Clase: CCX

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 251754 CCX |
| GTIN | 4960664900961 |
| Clase de artículo | 25E |

Descripción

VNMG 160408 CCX Clase: CCX
 Rompevirutas: PP
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f : 0,05 - 0,3 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 210 - 450 m/min

Descripción técnica

| | |
|----------------------------|--------------------|
| Rompevirutas | PP |
| Radio angular | 0,8 mm |
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Recubrimiento | con revestimiento |
| Profundidad de corte a_p | 0,2 - 1,5 mm |
| Aplicación principal | P |
| Avance f | 0,05 - 0,3 mm/rev, |

| | |
|---|---------------------------------|
| Condición de corte | continuo |
| Asignación fino/desbaste | Acabado |
| Clase | CCX |
| Material de corte | CERMET |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 210 - 450 m/min |
| Código ISO plaquita de corte | VNMG 160408 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |