

**VNMG 160404, Clase: CCX****Datos de pedido**

Número de pedido	251752 CCX
GTIN	4960664900954
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404
Material de corte	CERMET
Número de cambios/cortes	4
Velocidad de corte v_c aplicación principal	210 - 450 m/min
Recubrimiento	con revestimiento
Rompevirutas	PP
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,

Clase	CCX
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado