

**BDMT 170412 ER-JT, PR1225, Tipo: ST1400****Datos de pedido**

Número de pedido	227538 ST1400
GTIN	4960664609482
Clase de artículo	25A

Descripción**Nota:**

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

90° exactos hasta $a_p = 9$ mm.

Radio angular: 1,2 mm

Avance f_z por diente: 0,09 – 0,22 mm

Descripción técnica

Tipo	ST1400
Avance f_z por diente	0,09 – 0,22 mm
Radio angular	1,2 mm
Código ISO plaquita de corte	BDMT 170412 ER-JT
Clase	PR1225
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	M
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		