



**CC. T 060202, Clase: CCX**



## Datos de pedido

Número de pedido	260091 CCX
GTIN	4960664911196
Clase de artículo	25E

## Descripción

CC. T 060202 CCX Clase: CCX  
 Rompevirutas: PP  
 Tolerancia: M  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,1 - 0,8 mm  
 Avance f: 0,05 - 0,3 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 120 - 310 m/min

## Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Material de corte	CERMET
Aplicación principal	P
Código ISO plaquita de corte	CCMT 060202
Rompevirutas	PP
Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Tolerancia	M

Asignación fino/desbaste	Acabado
Recubrimiento	con revestimiento
Radio angular	0,2 mm
Clase	CCX
Número de cambios/cortes	2
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	120 - 310 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 0,8 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado