


WNMG 080408, Clase: CCX

Datos de pedido

Número de pedido	252014 CCX
GTIN	4960664901159
Clase de artículo	25E

Descripción

WNMG 080408 CCX Clase: CCX
 Rompevirutas: PP
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f : 0,05 - 0,35 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 210 - 450 m/min

Descripción técnica

Rompevirutas	PP
Material de corte	CERMET
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Condición de corte	continuo
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Velocidad de corte v_c aplicación principal	210 - 450 m/min
Recubrimiento	con revestimiento

Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	P
Avance f	0,05 - 0,35 mm/rev,
Número de cambios/cortes	6
Clase	CCX
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado